



05.10.23

### **Große Molkerei nutzt EnviRent Mietflotation**

**Die Mietanlage zur Abwasserbehandlung liefert der Molkerei wertvolle Hinweise zur Technologieauswahl. Ziel des Unternehmens ist es, die Abwassergebühren zu senken.**

Eine große in Ulm ansässige Molkerei verarbeitet am Produktionsstandort im Jahresdurchschnitt 380 Millionen Kilogramm Milch. Zum Produktportfolio der Molkerei gehören Natur- und Fruchtjoghurt, Desserts, Butter, Käse sowie Milch- und Molkepulver.

Die Molkerei möchte den CSB-Wert und den Anteil an lipophilen Stoffen im Abwasser deutlich reduzieren, um Abwassergebühren zu sparen. Die Experten von EnviroChemie schlugen der Molkerei eine Flotation zur Abwasserbehandlung vor. Mit einer EnviRent Mietanlage von EnviroChemie führt die Molkerei vier Wochen lang ausgiebige Praxistests durch. Service-Techniker von EnviroChemie haben die Mietanlage in Betrieb genommen und unterstützen den Kunden bei den Tests. Die EnviRent Flomar Druckentspannungsflotation behandelt ca. 30 m<sup>3</sup> Abwasser pro Stunde, das von einem Misch- und Ausgleichsbecken zur Mietanlage gepumpt wird. Für die Test werden leistungsstarke Wasserchemikalien von EnviroChemie eingesetzt.

Alle Komponenten der EnviRent Mietanlage sind im Modul eingebaut. Das hat den Vorteil, dass die Mietanlage schnell zum Einsatzort transportiert und in Betrieb genommen werden kann. Die Mietanlage liefert zuverlässige Praxisdaten und somit Planungssicherheit bei der Investition in die Anlagenerweiterung zur Abwasserbehandlung.



EnviRent Mietanlage im Einsatz bei einer Molkerei bestehend aus einer Flotationseinheit und rechts dem Technikmodul mit allen weiteren Komponenten zur Abwasserbehandlung.

#### **Presse-Kontakt**

Jutta Quaiser, Leitung Marketing & Kommunikation,  
EnviroChemie GmbH, In den Leppsteinswiesen 9, 64380 Roßdorf  
jutta.quaiser@envirochemie.com, P: 0049 6154 699872, M: 0049 171 3159166